Mix & Match การ์ดพิมพ์ทอง

นายนพดล โอวาทมหาศิลป์ นางสาวกัญภัทร เด่นดวง
หน่วยโสตทัศนศึกษาและพัฒนาสื่อ งานสื่อสารองค์กร คณะ ICT ม.มหิดล

ปัญญามหิดล คุณภาพคน คุณภาพงาน
Mahidol Quality Fair 2014
18-12-2557 ณ ศูนย์การเรียนรู้มหิดล ศาลายา

หลักการและเหตุผล

จากการที่คณะมีการอบรมให้ความรู้ด้านต่างๆ รวมถึงมีการรับรองและให้การต้อนรับผู้มาเยี่ยมชมคณะ ทางคณะจึงมีการจัดทำใบรับรองผล (Certificate) และการ์ดที่ระลึก มอบให้ จากเดิมเป็นการจัดทำโดยการพิมพ์ 4 สี (Laser) จึงเกิดแนวคิดที่จะทำให้เกิดความสวยงามและแตกต่างจากเดิม โดยศึกษาจากรูปแบบการ์ดงานต่างๆ เห็นว่าการพิมพ์ในรูปแบบที่เป็น ตราสัญลักษณ์, ลายรูปภาพ, ตัวอักษร ฯ ที่เป็นในลักษณะของความเงางามสามารถสร้างจุดเด่นและความสวยงามได้ รวมถึงยังได้รับความนิยมอยู่ ซึ่งการสั่งทำและขบวนการมีค่าใช้จ่ายค่อนข้างสูงและใช้เวลา ต้องสั่งผลิตเป็นจำนวนมากเพื่อให้ลดต้นทุนลง เมื่อสั่งเป็นจำนวนมาก ใช้ไม่หมดทำให้เกิดความเสียหาย เช่น คุณภาพกระดาษเริ่มเปลี่ยนสี ทำให้สิ้นเปลือง จึงได้ศึกษาขั้นตอน/ขบวนการผลิต จากวัสดุ-อุปกรณ์ที่มีใช้อยู่ในภายในหน่วยงานฝ่ายต่างๆ มาทำให้เกิดประโยชน์ต่อยอด

วัตถุประสงค์การศึกษา

1. เพื่อลดค่าใช้จ่าย ไม่จำเป็นต้องสั่งทำเป็นจำนวนมาก
2. ใช้เครื่องมือ-อุปกรณ์ที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์
3. เพื่อสร้างสรรค์งานให้เกิดความน่าสนใจโดดเด่น
4. เปลี่ยนรูปแบบได้ง่าย
5. ลดระยะเวลา

กรอบแนวคิดที่ใช้

ในการศึกษาเรื่องนี้ได้ใช้ ในกรอบแนวคิดในเรื่องของ 7 waste โดยมีการคัดเลือกออกมา 4 ประการที่ตรงกับการศึกษาครั้งนี้ ได้แก่

1. ลดความสูญเสียจากการผลิตมากเกินไป (Over Production Waste) เช่น ผลิตตามจำนวนที่ใช้งาน
2. ลดความสูญเสียจากการรอคอย (Waiting Waste) เช่น สามารถผลิตเองทันทีและใช้ได้เลย
3. ลดความสูญเสียจากสินค้าคงคลัง (Inventory Waste) เช่น ไม่ต้องสั่งผลิตเป็นจำนวนมากเพื่อลดต้นทุน
4. ลดความสูญเสียจากกระบวนการมากเกินไป (Over processing Waste) เช่น ผลิตจำนวนมากแล้วใช้งานไม่ทัน ทำให้คุณภาพของวัสดุเสื่อม (กระดาษเริ่มเหลือง)

ประโยชน์และการเรียนรู้ที่ได้รับ

1. สร้างความแตกต่างจากรูปแบบที่เคยผลิตจัดทำ
2. สามารถผลิตและปรับเปลี่ยนรูปแบบได้
3 การผลิตได้ตามความต้องการใช้งาน ได้ง่ายไม่ซับซ้อน
4. ลดค่าใช้จ่าย

ขอบเขตและวิธีการศึกษา

ค้นหาข้อมูลขั้นตอน/ขบวนการพิมพ์ และค่าใช้จ่ายต่างๆ (โรงพิมพ์) และศึกษาเปรียบเทียบกับอุปกรณ์ที่มีใช้อยู่ในหน่วยงานมาประยุกต์ ใช้ รวมถึงความคุณภาพ ความสวยงาม คงทนถาวร โดยนำเครื่องเคลือบร้อนของฝ่ายงานวิศวกรรม (ใช้ทำแพลตวงจรอิเล็คทรอนิค) เป็นอุปกรณ์หลัก และเครื่องเลเซอร์ Printer ของฝ่ายงานเอง จัดหาฟรอย์สี และออกแบบโดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์

ตัวชี้วัด

- ผลจากการผลิต สามารถใช้งานได้ไม่น้อยกว่า 95 %
- ผลิตเองสามารถลดค่าใช้จ่ายไม่น้อย 70 %

ข้อค้นพบจากการศึกษา

คุณภาพของงานที่ผลิต ใช้งานได้ดี สวยงาม สามารถผลิตได้ง่าย เวลาเพียงเล็กน้อย/1 แผ่น ประหยัดช่วยลดค่าใช้จ่าย โดยเปรียบเทียบได้ดังนี้

ระบบโรงพิมพ์	ผลิตเอง
1. ค่าบล๊อค 400-500 บาท	1. ไม่มีค่าบล๊อคในการจัดทำ
2. มีจำนวนขั้นต่ำในการจัดทำ	2. จัดทำได้ตามจำนวนที่ต้องการ
3. ค่าใช้จ่ายต่อแผ่น 7-10 บาท ขึ้นไป (A5)	3. ค่าใช้จ่ายต่อแผ่น 3 บาท (A5)
4. มีขบวนการผลิต 5-7 วัน	4. สามารถผลิตและใช้ได้เลย

ข้อเสนอแนะ

จากการผลิตชิ้นงานนี้สามารถต่อยอดนำไปใช้ผลิตรูปอื่นๆ ได้ เช่น
- ทำการ์ดในเทศกาลต่างๆ
- การ์ดนามบัตร
- ทำตราสัญลักษณ์บนกล่องที่ระลึก
- หัวจดหมาย